

Maschinenliste



Maschine 1 / XY-120

CNC-Präzisions Drehzentrum Durchlass: 52 mm (drehen von der Stange bis 52 mm möglich) mit Kurzstangenlader



Maschine 2 / M50

CNC-Präzisions Drehzentrum Durchlass: 50 mm (drehen von der Stange bis 50 mm möglich) mit FMB-Turbo-Lademagazin



Maschine 3 / B0205

CNC-Präzisions Lang- und Kurzdrehzentrum Durchlass: bis 21 mm (drehen von der Stange bis 21 mm möglich) mit FMB-Turbo-Lademagazin



Maschine 4 / B0326

CNC-Präzisions Lang-und Kurzdrehzentrum Durchlass: 32mm (drehen von der Stange bis 32 mm möglich) mit FMB-Turbo-Lademagazin



Maschine 5 / XY-120 Plus

CNC-Präzisions Drehzentrum Durchlass: 50 mm (drehen von der Stange bis 50 mm möglich) mit 2. Revolver und Kurzstangenlader



Maschine 6 / M50-SY

CNC-Präzisions Drehzentrum

Durchlass: 50 mm (drehen von der Stange bis 50 mm möglich) mit Stangenlader



Maschine 7 / M08

Drehzentrum mit Gegenspindel-, Y-Achse und angetriebenem Werkzeug Durchlass: 65 mm (drehen von der Stange bis 65 mm möglich) mit Kurzstangenlader



Maschine 8 / HS327

CNC-Präzisions Lang- und Kurzdrehzentrum Durchlass: 32 mm (drehen von der der Stange bis 32 mm möglich) mit voll programmierbarer B-Achse, zusätzlich mit externen Büchele-Hochdruckanlage



Maschine 9 und 10 / LYNX 2100LSYB

High Performance Kompakt-Drehzentrum mit Linearführungssystem Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb (12/24-fach) Durchlass: 65 mm (drehen von der Stange bis 65 mm möglich) mit Kurzstangenlader